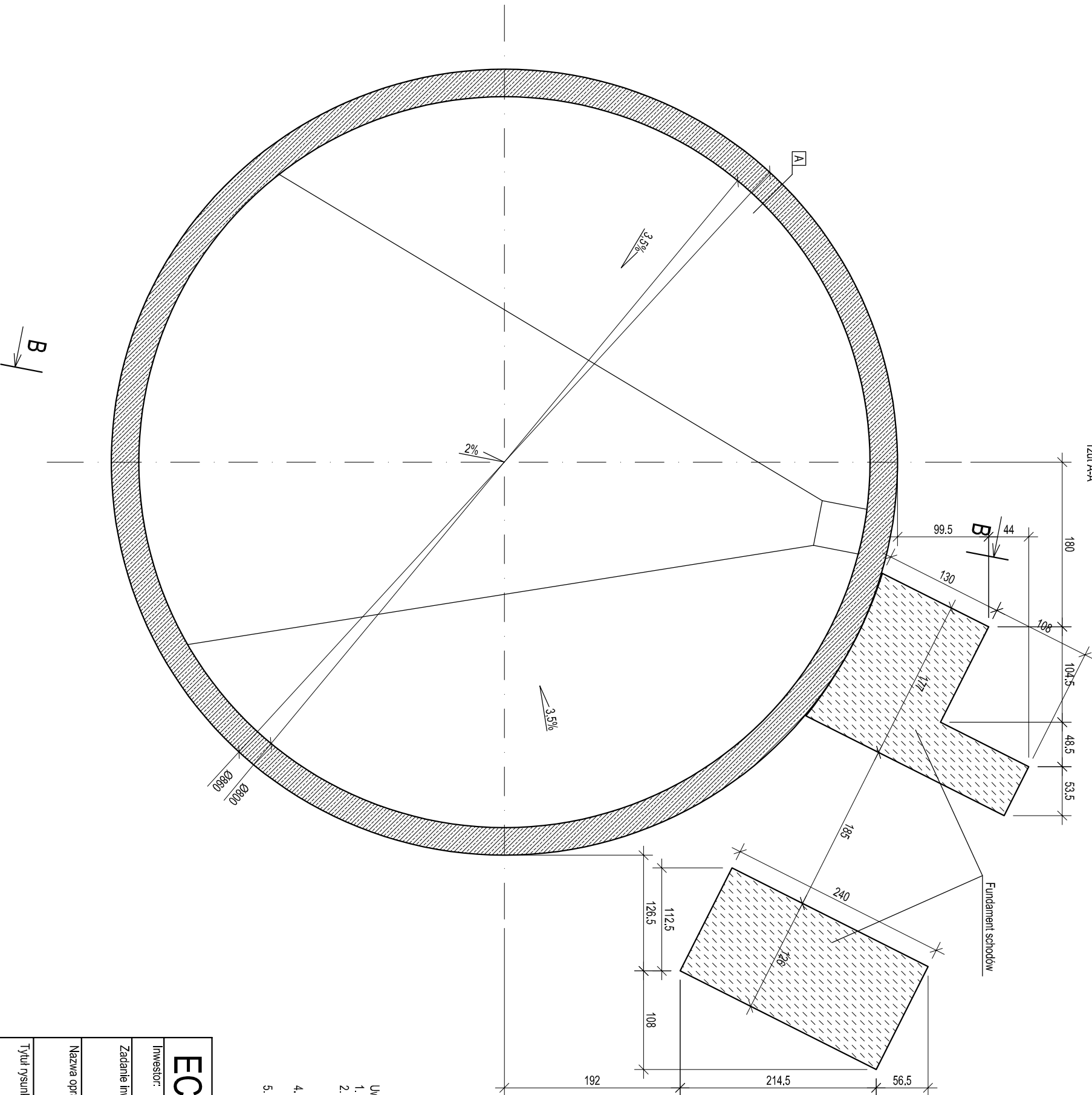


ob. 09 Zbiornik magazynowania osadu

rzut A-A



A  
Malowanie farba zabezpieczająca do betonu  
Ściana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami polimerowymi  
odpornymi na środowisko agresywne

A1  
Malowanie masą asfaltową kauczukową  
Ściana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami polimerowymi  
odpornymi na środowisko agresywne

B  
Warianta spadkowa beton C12/15 gr. 10-25 cm  
Dno żelbetowe gr. 30 cm C30/37 (XC4, XA3)  
Papra asfaltowa izolacyjna  
Podbudowa betonowa C16/20 grubość betonu podkładowego  
ustalić na budowie przy założeniu że jego spód będzie minimum  
10 cm poniżej stropu warstwy IIIB minimalna grubość 10 cm

- Uwagi:
- Projekt rozpatrywać razem z pozostałymi projektami branżowymi.
  - Konstrukcja i posadowienie zbiornika zgodnie z projektem technicznym branży konstrukcyjnej. Układ zbrojenia zgodnie z PT branży konstrukcyjnej stal klasy B500SP.
  - Montaż wyposażenia technologicznego zgodnie z projektem technicznym branży technologicznej.
  - Izolacja przeciwwilgociowa podziemnej części ścian wykonana jako dwukrotne malowanie masą asfaltową kauczukową.

ECOKUBE

TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA

Ecokube Sp. z o.o., ul. Wólczańska 128/134, 90-527 Łódź

Investor:

GININA TULOWICE , ul. Szkolna 1, 49-130 Tulowice

Zadanie inwestycyjne:

BUDOWA I ROZBUDOWA (MODERNIZACJA) OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TULOWICACH

Nazwa opracowania:

PROJEKT PRZEBUDOWY I ROZBUDOWY OCZYSZCZALNI  
ŚCIEKÓW W TULOWICACH

Branża:

ARCHITEKTURA

Faza:

PAB

Tytuł rysunku:

OB. NR 09 ZBIORNIK RETENCYJNY - RZUT A-A

Skala:

1:50

Data:

10.06.2024

PROJEKTOWAŁ

mgr inż. arch Leszek Nowicki

NR UPRAWNIEN

PODPIS

SPRAWDZIŁ:

mgr inż. arch. Wacław Pokrzywnicki

NR UPRAWNIEN  
GT-III-630/399/76

PODPIS

OPRACOWAŁ

mgr inż. Bartosz Zagórski

..

PODPIS

A09.2